

Folyadékbehatolásos jártassági vizsgálat - JV 17

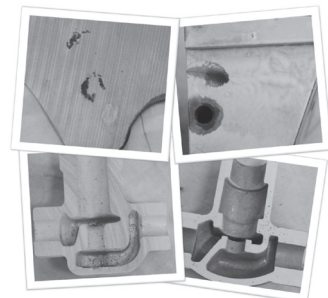
A kovácsolt acéltermékek folyadékbehatolásos vizsgálatának meg kell felelnie az **MSZ EN 10228-2:2016** jelzetű, „Kovácsolt acéltermékek rongcsolásmentes vizsgálata 2. rész: Folyadékbehatolásos vizsgálat” című szabvány követelményeinek.

Az öntött munkadarabok folyadékbehatolásos vizsgálatának meg kell felelnie az **MSZ EN 1371-1:2012** jelzetű, „Öntészet. Folyadékbehatolásos vizsgálat 1. rész: Homok-, gravitációs kokilla- és kis nyomásos öntéssel készült öntvények” című szabvány követelményeinek.

A varrat nélküli cső folyadékbehatolásos vizsgálatának meg kell felelnie az **MSZ EN ISO 10893-4:2011** jelzetű, „Acélcsövek rongcsolásmentes vizsgálata. 4. rész: Varrat nélküli és hegesztett acélcsövek folyadékbehatolásos vizsgálata a felületi anyaghiányok kimutatására” című szabvány követelményeinek.

A vizsgálati próbatestek leírása:

- kovácsolt acél próbatest: 170 x 60 x 55 mm, jelzése JV17-1,
- öntött acél próbatest: 195 x 136 x 8 mm, jelzése JV17-2,
- varrat nélküli acélcső darab Ø38 x 65 mm, jelzése JV17-3,
- öntött alumínium szelep metszet 82 x 85 mm, jelzése JV17-4,
- öntött alumínium szelep metszet 111 x 108 mm, jelzése JV17-5.



A próbatesteken mért eredmények összehasonlíthatósága érdekében minden résztvevő ultrahangos mosóban tisztított próbatestet kap.

Résztvételi díj JV17: 160 000 Ft + ÁFA, MAROVISZ tagoknak: 150 000 Ft + ÁFA

Keménységmérés hordozható mérőberendezéssel jártassági vizsgálat - JV 18

A vizsgálati próbatestek leírása: A próbatest készletbe három, kereskedelmi forgalomban kapható, különböző keménységű ellenőrző test tartozik, melyeket X, Y, Z betűkkel jelöltünk.

A próbatestek méretei: X mérete Ø120 x 10 mm, Y mérete Ø118 x 10 mm, Z mérete Ø117 x 10 mm.

A vizsgálatban alkalmazható berendezések:

1. Leeb alapelvű keménységmérő készülékek: a mérő elem becsapódási és visszapattanási sebességének viszonyszámából következtetnek a keménységre. Tipikus képviselője a Proceq Equotip készülék, de más cégek is gyártanak ilyen eszközöket. (MSZ EN ISO 16859-1:2016 Fémek. Leeb-keménységmérés rész: Mérési módszer)
2. UCI alapelvű keménységmérő készülékek (Ultrasonic Contact Impedance = ultrahangos érintkezési ellenállás): a gyémánt végű vizsgálótest frekvenciájának elhangolódásából következtet a behatolás mélységére és ebből a keménységre. Tipikus képviselője a Krautkrämer MicroDur készülék, de más cégek is gyártanak ilyen eszközöket. (Gépkönyv, vagy saját mérési utasítás szerint.)
3. Hordozható Vickers berendezések, melyek nem telepítettek, ezért kis terhelőerővel helyszíni mérés is lehet velük végezni. (MSZ EN ISO 6507-1:2024 Fémek. Vickers-keménységmérés rész: Mérési eljárás)



A jártassági vizsgálatban a felsorolt alapvetően működő, bármely gyártmányú és típusú hordozható keménységmérő használható. Egy-egy laboratórium, a jelentkezésnél feltüntetett többféle keménységmérő készülékkel is elvégezheti a vizsgálatokat.

Résztvételi díj JV18: 150 000 Ft + ÁFA, MAROVISZ tagoknak: 140 000 Ft + ÁFA.

Ultrahangos vastagságmérés jártassági vizsgálat - JV 19

A jártassági vizsgálat tárgya: acél és alumínium munkadarabok ultrahangos vastagság mérése görbült felületeken, egyenes és hajlított csövön.

Az alkalmazandó szabvány: a méréseket az MSZ EN ISO 16809:2019 jelzetű, „Rongcsolásmentes vizsgálat. Ultrahangos vastagságmérés” című szabvány előírásai szerint kell végezni.

A vizsgálati próbatestek jelzése és leírása:

- JV19 A:** Ø 50 x 110 mm méretű vastagfalú acélcső, mindkét vége lezárva;
- JV19 B:** Ø 76,1 mm átmérőjű 90 °-os acélcső ív, mindkét vége lezárva;
- JV19 C:** Ø 47,5 x 126 mm méretű alumínium cső, mindkét vége letakarva;
- JV19 D:** Ø 31 x 142 mm alumínium cső, mindkét vége letakarva;
- JV19 E:** Ø 25 x 144 mm hornyolt alumínium cső, mindkét vége letakarva.

A JV19 E jelű munkadarab méréséhez 5 mm, vagy kisebb átmérőjű vizsgálófej szükséges. Ha a résztvevőnek nincs, vagy nem tud kölcsönözni ilyen eszközt, akkor nem kell ezen a munkadarabon a méréseket elvégeznie.



Az eredmények gyűjtésének formája: a mérési eredményeket kérjük a „JV19 Mérési lap.xlsx” nevű fájlba, a „Mérési adatok” munkalapra, a bekeretezett cellákba begépelni. Felhívjuk figyelmét, hogy a próbatesteken végzett mérés körülményeit a „Mérés körülményei” munkalapra, a kijelölt cellákba rögzítenie kell. Ha az összes munkadarabon hasonló mérési összeállítással végezte a mérést, akkor csak az A jelű próbatest adatait kell kitöltenie.

A jártassági vizsgálat feladata: végezze el a mellékelt JV19 Mérési lap kitöltéséhez szükséges méréseket. Felesleges lényegesen több mérést végezni, mivel az nem modellezi a valóságos helyzetet. Ennek megfelelően a mérés néhány óra munkával elvégezhető.

Résztvételi díj JV19: 130 000 Ft + ÁFA, MAROVISZ tagoknak: 120 000 Ft + ÁFA.

További információk:

<https://marovisz.hu/jartassagi-vizsgalatok>

Szeretettel várja kérdéseiket a körvizsgálat koordinátora Fücsök Ferenc,
valamint jelentkezésüket a korvizsgalat@marovisz.hu e-mail címre küldött levélben.