

Beszámoló a Nemzetközi Hegesztési Intézet 2010. évi közgyűléséről Az V. bizottság (Hegesztett szerkezetek roncsolásmentes vizsgálata és minőségbiztosítása) tevékenysége

A Nemzetközi Hegesztési Intézet (*International Institute of Welding, IIW* www.iiw-iis.org) 2010. július 12-e és 16-a között Isztambulban tartotta éves közgyűlését. A közgyűlés programjának lényeges részét tették ki a bizottságok ülései. Az IIW-nek 16 szakmai bizottsága van, én az V. bizottság magyar delegátusa vagyok, így elsősorban ennek a bizottságnak a munkájában vettem részt. Az V. bizottság a hegesztett szerkezetek roncsolásmentes vizsgálatával és minőségbiztosításával foglalkozik. A bizottságok a szakterületük fejlődését elősegítő munkaterv alapján végzik munkájukat, dokumentumokat készítenek, szakmai állásfoglalásokat és javaslatokat dolgoznak ki, a tagok által betérjesztett szakmai anyagokat (kutatási eredményeket) véleményeznek, illetve fogadnak el a *Welding in the World* folyóiratban történő publikálásra.

Az V. bizottságnak jelenleg négy albizottsága van: radiográfiai varratvizsgálatok; ultrahangos varratvizsgálatok; varratvizsgálat elektromos, mágneses és optikai módszerrel; valamint roncsolásmentes vizsgálatok megbízhatósága és szimulációja. Az egyes albizottságok munkájának fő irányai a következők:

VA. albizottság (vezetője: Prof. Uwe Ewert, Németország): Radiográfiai varratvizsgálatok

Az albizottsági munka az utóbbi években egyértelműen a digitális radiográfiára összpontosít, tárgyalva annak technikai lehetőségeit, előnyeit és korlátait.

VC. albizottság (vezetője: Dr. Eric Sjerve, Kanada): Ultrahangos varratvizsgálatok

A legintenzívebben tárgyalt téma a fázisvezérelt vizsgálat. Az albizottság által felkért szerzőgárda egy kézikönyvet dolgozott ki, amelynek nyomdába adásáról döntött az isztambuli ülés. A kézikönyv ismereteim szerint az eddig kiadott legrészletesebb és évekig meghatározó irodalom lesz a fázisvezérelt vizsgálatok területén. Hasonló dokumentum kidolgozása van előkészítés alatt vezetett hullámokkal végzett vizsgálat témában.

VE. albizottság (vezetője: Dr. Gerd Dobmann, Németország): Varratvizsgálat elektromos, mágneses és optikai módszerrel

Ennek az albizottságnak a tevékenysége a névvel jelzett vizsgálatok széles körét foglalja magába, különös tekintettel a fizikai és mechanikai tulajdonságok meghatározására. Évek óta foglalkozik az albizottság a 3M módszerrel (Metal Magnetic Memory).

VF. albizottság (vezetője: Dr. Philippe Benoist, Franciaország, aki egyben a bizottság vezetője is): Roncsolásmentes vizsgálatok megbízhatósága és szimulációja

Ez az albizottság a közelmúltban alakult, egyelőre keresi a legmegfelelőbb témát, amit részletesen fel fog dolgozni. Az isztambuli ülésen a szimulációs módszer validálásával foglalkoztunk.

Dr. Trampus Péter